

160E (dc-liftarc)

160E

Inverter stroombron voor het elektrodelassen, bestuurd door een microprocessor die alle lasparameters instelt. Het is een compacte en uiterst robuuste machine die geschikt is voor ruwe toepassingen, ook voor extern gebruik onder uiterst strenge weersomstandigheden. Met de 160A en de hoge thermische cyclus kunnen tot 4,00 mm dikke elektroden perfect gelast worden. Deze machine is ontworpen voor wie gewoonlijk en beroepshalve met beklede elektroden last, de gebruiker kan immers bepaalde parameters instellen zoals de HOT-START-regeling voor een betere ontsteking van de beklede elektrode alsook de ARC-FORCE-regeling om het stilvallen van de machine tijdens het lassen te voorkomen. Daarbij beschikt de machine voor het TIG-DC lassen over een pulsefrequentieregeling en instelbare basisstroom. Bovendien garanderen de procedures tijdens de ontwerpfasen, de controles en de eindkeuring een maximale betrouwbaarheid van de machine en beperken ze de kans op defecten na verkoop.



Technologie: Inverter
Voeding: 1-fase
Type: MMA



Venvulas Lastechniek

Secr. van Rooystr. 7-9
5261 EP Vught
Holland

P.O. box 9
5260 AA Vught
Holland

Tel. 0031-(0)73-6560821
Fax. 0031-(0)73-6560824

Mail : info@venvulas.nl
Web : www.venvulas.nl

160-E (dc-liftarc)

Type		160E
lassen		mma
lasbereik (I2min.-I2max.) mma	A	5/160
spanning onbelast MMA	V	65
inschakelduur 100%MMA	A	130
Voedingsspanning (50/60 Hz)	V	230
nettolerantie	%	+/-15
Netzekering	A/tr	25
constructiestandaard		EN 60974-1/EN 50199
Beschermingsklasse		IP 23
Isolatieklasse		H
koeling methode		AF
gewicht	kg	9



Assecoires:

laskabel
aardkabel
tigtoorts met gaskraan
afstandbediening



Venvulas Lastechniek

Secr. van Rooystr. 7-9
5261 EP Vught
Holland

P.O. box 9
5260 AA Vught
Holland

Tel. 0031-(0)73-6560821
Fax. 0031-(0)73-6560824

Mail : info@venvulas.nl
Web : www.venvulas.nl