

Plasma 50 - 25

Plasma 50-25

De drie - fase machine met inverter -technologie voor metaal plasmasnijden , PLASMA INVERTER 50-25 wordt gekenmerkt door een compact design , laag gewicht , eenvoudige bediening , gebruiksvriendelijkheid en het snijden met een hoog rendement van kleine en middelgrote diktes .De aanbevolen maximale staaldikte voor een mooie snede is 20 mm.

Het ontbreken van een hi-frequentie start maakt het mogelijk te werken naast computers , medische apparatuur , instrumenten en eventuele andere elektronische inrichtingen die gevoelig zijn voor hoogfrequente emissie .

De machine kan worden aangesloten op een generator van voldoende vermogen .

BELANGRIJKSTE KENMERKEN

- Pilot arc snijden van geleverd of gecoat metaal .
- Pilot starten van de boog zonder HF .
- Post- gas -functie .
- Self Restart Pilot functie voor het snijden van netten en rasters .
- Elektronische regeling van snijstroom .
- Veiligheidssysteem op de toorts .
- Controle van de aanwezigheid van persluchtdruk .
- Microprocessor gestuurde snij- parameters en functies .
- Thermostatische bescherming.
- Snijstroom wordt niet beïnvloed door spanningsschommelingen , door verandering van de afstand tussen de toorts en werkstuk .
- De standaarduitrusting bevat een 6 meter toorts en een kabel voor de aarding.






Venvulas Lastechniek

Secr. van Rooystr. 7-9
5261 EP Vught
Holland

P.O. box 9
5260 AA Vught
Holland

Tel. 0031-(0)73-6560821
Fax. 0031-(0)73-6560824

Mail : info@venvulas.nl
Web : www.venvulas.com

ROWAC		Plasma 50-25		
U ₀ 315V PEAK		248697		
 P.A.C. Torch Type ST-70	10A/84V-50A/100V			
	X	60%	100%	
	I ₂	50A	45A	
	U ₂	100V	98V	
3x400V ~ 50/60Hz				
I. CL. H.		I _{1 max.} 9.2 A	I _{1 eff.} 7.2 A	
IP23	IEC 60974-1 / IEC 60974-7 / IEC 60974-10 CL.A		