

PU-350m/350/400/500 (ac/dc-mig/mag)

PU 350m/350/ 400/500

De PU-serie AC/DC Inverter voor het lassen van aluminium en legeringen. Deze inverters zijn ontworpen voor industrieel gebruik heeft een vernieuwend design en mooi ogende lijnen. Tegelijk staat hij borg voor een grote stabiliteit en weerstand tegen stoten. De PU-serie werd ontworpen om kwalitatief laswerk en gebruiksvriendelijkheid te garanderen. Het is een inverter die gesofistikeerde functies heeft, maar ook een vlotte gebruikersinterface. Deze machine pakt niet alleen uit met uitstekende lasprestaties, maar biedt ook de mogelijkheid twee verschillende soorten van pulsgolven te gebruiken, de enkele puls en de duopuls bestemd voor een optimaal lasresultaat, op een manier die de klant wenst. Dankzij de uiterst krachtige en veelzijdige microprocessor, is de PU-serie een onmisbaar instrument voor het lassen van AC mig/mag.

De PU-serie speelt volledig in op de behoeften aan design en technologie, tot in de kleinste details.

De procedures die aangewend worden in de fasen van het ontwerp, de controle en eindtests garanderen overigens een maximale betrouwbaarheid van de machine, met zo min mogelijk problemen na de aankoop.



PU 350m

Technologie: Inverter
Voeding: 3-fase
Type: mig/mag puls



16 Kg koffer

Venvulas Lastechniek

Secr. van Rooystr. 7-9
5261 EP Vught
Holland

P.O. box 9
5260 AA Vught
Holland

Tel. 0031-(0)73-6560821
Fax. 0031-(0)73-6560824

Mail : info@venvulas.nl
Web : www.venvulas.nl



ROWAC

PU -serie (ac/dc-mig/mag)

		PU 350 M	PU 350	PU 400	PU 500
welding					
Weldingrange(I2min.-I2max. U2min-U2max.	A/V	25-320/15,2-30	25-320/15,2-30	25-400/15,2-34	25-500/15,2-39
no load voltage	V 8	1	81	81	81
Duty cycle 100%	A	250	250	320	400
Duty cycle 60%	A	270	270	350	500
ID bij max. stroom 40°C	%	35	35	50	60
draht stahl	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
draht aluminium	Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
electrode sweißen	Ø mm	1,0 - 6,0	1,0 - 6,0	1,0 - 8,0	1,0 - 8,0
Wire-feed speed	m/min	0,1 - 25	0,1 - 25	0,1 - 25	0,1 - 25
Mains					
Mains voltage 3 (50/60 Hz)	V	400	400	400	400
Mains voltage tolerance range	%	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15
input power S1(100%)	kVA	10,7	10,7	14,3	19
input power S1(60%)	kVA	12,6	12,6	16,1	26,1
input power S1(max. current)	kVA	15,1	15,1	19,4	26,1
Current input I1(100%)	A	15,5	15,5	20,7	27,5
Current input I1(60%)	A 1	8,2	18,2	23,3	37,7
Current input I1 (max. current)	A	21,8	21,8 2	8,1	37,7
powerfactor	cos	0,99	0,99	0,99	0,99
Mains fuse	A/tr	16	16	32	50
Mains plug	CEE16	CEE16	CEE32	CEE32	CEE32
Machine					
Protectionclass (EN 60 529)	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Insulation class	F	F	F	F F	F
Cooling method	F	F	F	F	F
Noise emission	dB(A)	<70	<70	<70	<70
Cooling system					
standard coolingpower (l/min)	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
maximum pressure	Pmax(bar)	3,5	3,5	3,5	3,5
standard equipment					
wirefeedunit	rollen	4	4	4	4
wirefeedrols	mm	1,0/1,2	1,0/1,2	1,0/1,2	1,0/1,2
weldinggun		aircooled W	atercooled W	atercooled W	atercooled



Assecoires:

Aardkabel
Migpakket naar keuze
Reduceer



Venvulas Lastechniek

Secr. van Rooystr. 7-9
5261 EP Vught
Holland

P.O. box 9
5260 AA Vught
Holland

Tel. 0031-(0)73-6560821
Fax. 0031-(0)73-6560824

Mail : info@venvulas.nl
Web : www.venvulas.nl